



中国认可
国际互认
检测



170908000850



型式试验证书 (电梯)

证书编号：TSX F38002220160326

申请单位名称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址：辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路37号

制造单位名称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造地址：辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路37号

设备类别：电梯安全保护装置

设备品种：轿厢意外移动保护装置

产品名称：轿厢意外移动保护装置



产品型号：BLB

型式试验报告编号：ETC16F380326、ETC20F380YZ167

经型式试验，确认该样机(样品)符合《电梯型式试验规则》(TSG

附表:

No. TSX F380022201 60326

共 1 页, 第 1 页

适用参数范围和配置表

系统质量范围	1225~8330 (kg)	额定载重量范围	450~2000 (kg)
制停部件型式	制动器	适用电梯驱动方式	曳引式驱动
作用部位	作用于只有两个支撑的曳引轮轴	动作触发方式	失电触发
所预期的轿厢减速前最高速度 (各工况)	1.777~2.006 (m/s)	响应时间	≤187 ms
用于最终检验的试验速度	0.3 或 0.5 m/s	对应试验速度的允许移动距离	≤0.59 m
防爆型式	/	触发装置硬件组成	制动器接触器
工作环境		普通室内	
制动器型号	BLB		光驱动技术有限公司
结构型式	块式		2
摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳素纤维		旋压缩弹簧

说明:

- 1、当附表所列的参数范围和配置发生变更时, 应重新进行型式试验。
- 2、试验时的悬挂比为 2:1, 当用于其它曳引悬挂比时系统质量、电梯额定载重量和额定速度的适用范围为:

系统质量适用范围 = 型式试验系统质量范围 × 实际悬挂比 ÷ 型式试验悬挂比;

额定载重量适用范围 = 型式试验额定载重量范围 × 实际悬挂比 ÷ 型式试验悬挂比。

用于最终检验在试验速度下触发制停部件的方法。任何额定载重量试验速度 (m/s) 每

特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别: 电梯安全保护装置
设备品种: 轿厢意外移动保护装置
产品名称: 轿厢意外移动保护装置(制停子系统)
产品型号: BLB
制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司
申请单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司
型式试验类别: 第2次核查
型式试验日: 2020-12-23

检测中心



设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	轿厢意外移动保护装置 (制停子系统)
产品名称	轿厢意外移动保护装置 (制停子系统)	产品型号	BLB
产品编号	/	制造完成日期	/
覆盖产品	/		
申请单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
申请单位注册地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
统一社会信用代码	91210112715754447D		
制造单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
制造单位注册地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
制造地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
试验地点	江苏省苏州高新区浒关工业园浒青路 9 号		
样机(样品)状态	完好	试验日期	2020-12-23
试验条件	符合要求	型式试验类别	第 2 次核查
试验依据	《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)、GB7588-2003+XG1-2015、EN 81-20:2014、EN 81-50:2014		

型式试验合格

试验
结论

试验: 日期: 2021-01-04 型式试验机

审核: 2021-01-04

日期: 2021-01-04

2021 年 01 月 04 日



主要技术参数及配置表 (二)

作用于悬挂绳或补偿	名称	/	型号	/
	结构型式	/		
	钢丝绳型号扣数	/	钢丝绳股数	/

名称	/	型号	/
结构型式	/	作用部位	/
动作触发方式	/	适用导轨材料牌号	/

作用于轿厢或对重上的制停部件	复位方式	/	弹性元件型式	/
	摩擦元件型式	/	摩擦元件材料	/
	名称	/	型号	/

制停子系统	结构型式	/	作用部位	/
	动作触发方式	/	适用导轨材料牌号	/
	提拉方式	/	弹性元件型式	/

作用于轿厢或对重上的制停部件	夹紧(制动)元件型式	/	夹紧(制动)元件材质	/
	夹紧(制动)元件数量	/	夹紧(制动)元件摩擦面尺寸	/mm
	适用导轨导向面硬度	/HBW	适用导轨导向面宽度	/mm

作用于曳引轮或只有两个支撑的曳	适用导轨导向面加工方式(仅对渐进式安全钳)	/	适用导轨导向面润滑状况	/
	弹性元件型式	/	名称	制动器
	名称	制动器	型号	BLB

作用于曳引轮或只有两个支撑的曳	制造单位	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
	结构型式	块式	数量	2
	摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳	弹性元件型式	圆柱螺旋弹簧

作用于曳引轮或只有两个支撑的曳	摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳	弹性元件型式	圆柱螺旋弹簧
-----------------	--------	---------	--------	--------

作用于曳引轮或只有两个支撑的曳	制造单位	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
	结构型式	块式	数量	2
	摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳	弹性元件型式	圆柱螺旋弹簧

作用于曳引轮或只有两个支撑的曳	摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳	弹性元件型式	圆柱螺旋弹簧
-----------------	--------	---------	--------	--------



二、样机(样品)技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
2	T5.2	主要结构参数	符合要求	合格
3	T5.3	适用范围及设计文件	符合要求	合格
4		其它必要资料	不适用	/

三、样机(样品)检查与试验

序号	项目编号	试验项目	试验结果	结论
1	T6.1.1	适用单一质量的制停子系统	不适用	/
2		适用不同质量的制停子系统		



二、试验曲线

1、系统质量(6900)kg,轿厢质量(2600)kg,对重质量(3500)kg,额定载重量(2000)kg,轿厢空载(一):

Elevator/Escalator

单位 m/s² 文件夹 SN70NKT1 VE6 14:58:51 12/23/20

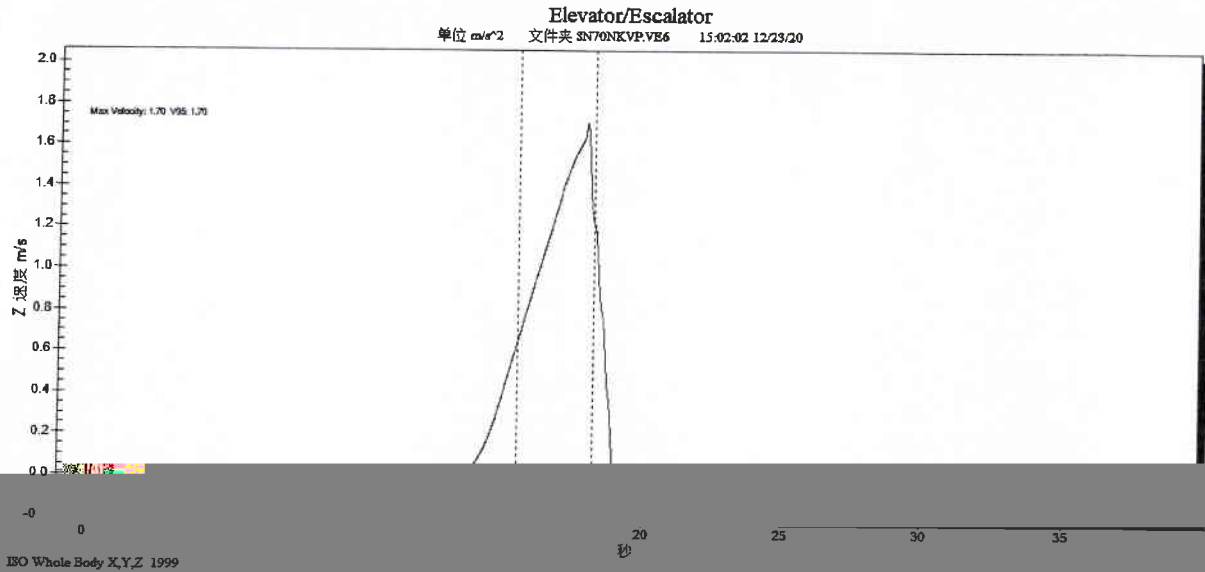
速度曲线

加速度曲线

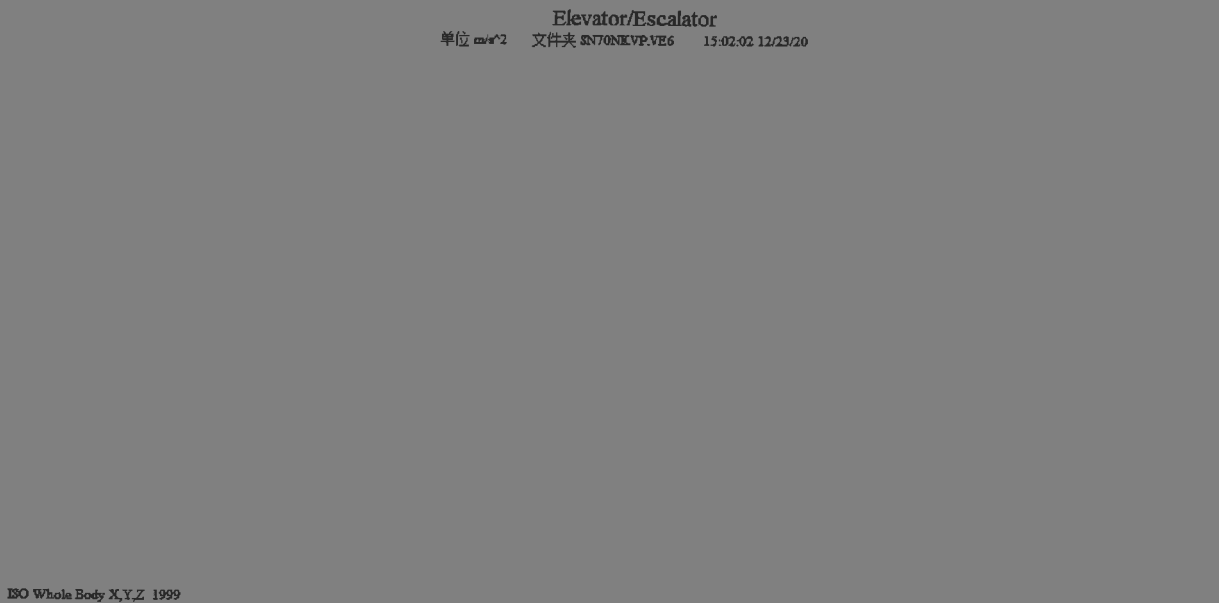


2、系统质量(6900)kg, 轿厢质量(2600)kg, 对重质量(3500)kg, 额定载重量(2000)kg, 轿厢空载(二):

速度曲线



加速度曲线



响应时间

250.00

移动

----- A -----
t: 17.920s
f: 55.80mHz

----- B -----
18.014s



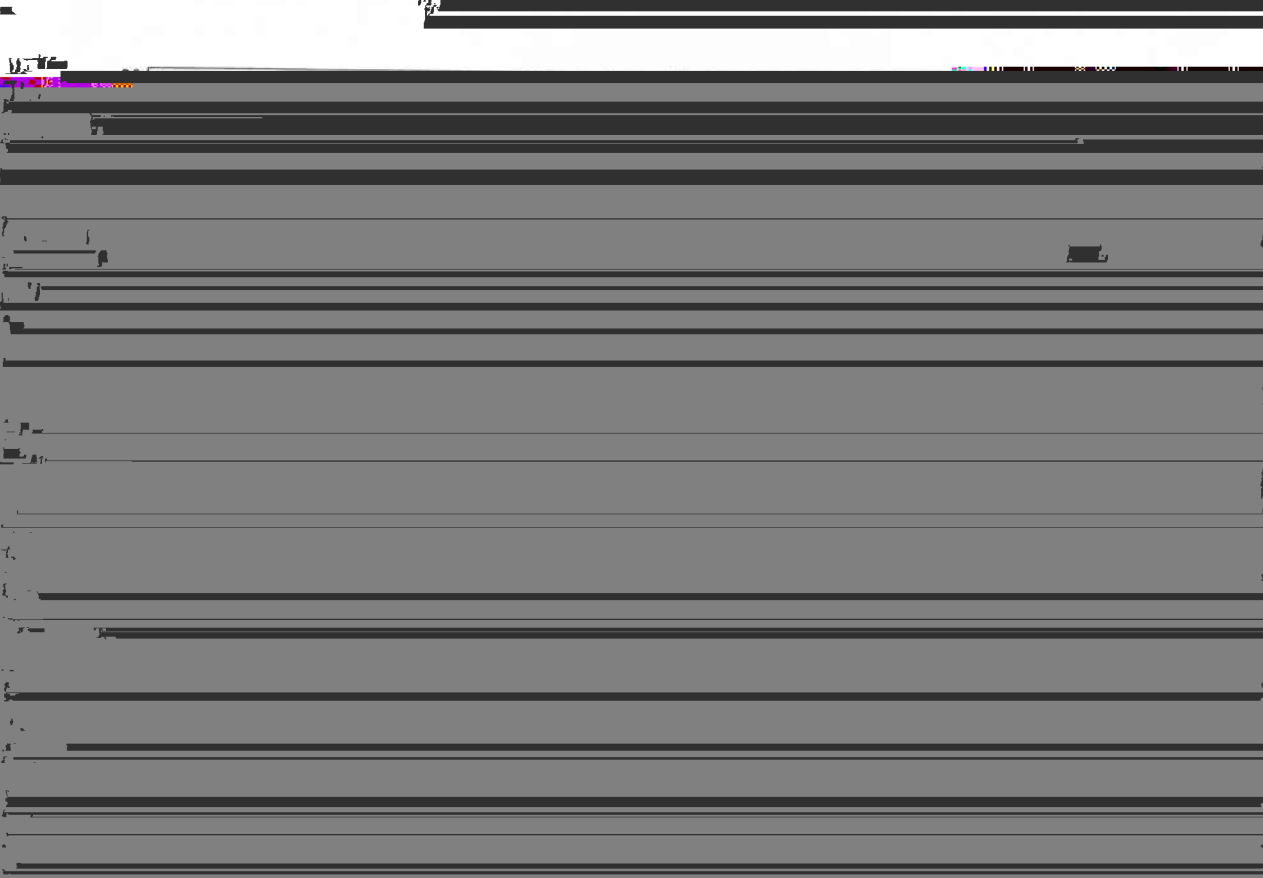
上海交通大学电梯检测中心

型式试验报告

No: ETC20F380YZ167

第 7 页 共 10 页

3 系统质量(6000)kg 轿厢质量(2600)kg 对重质量(2600)kg 轿内扶手质量(200)kg



Elevator/Escalator

单位: mm², 文件号: SN7000F380YZ167, 150419 130300

速度曲线



型式试验报告

No: ETC20F380YZ167

上海交通大学电梯检测中心

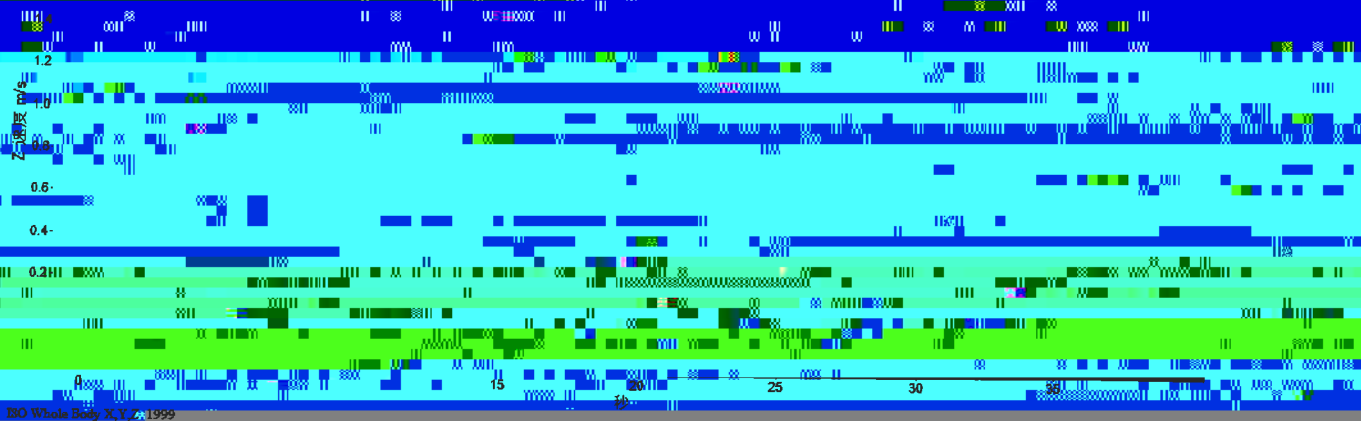
第 8 页 共 10 页

系统质量(6900)kg, 轿厢质量(2600)kg, 对重质量(3500)kg, 额定载重量(2000)kg, 轿厢空载(四)

Elevator/ Escalator

单位: m/s² 文件夹: SN70NKZU_V06 15-07-01 12:23:20

速度曲线



Elevator/ Escalator

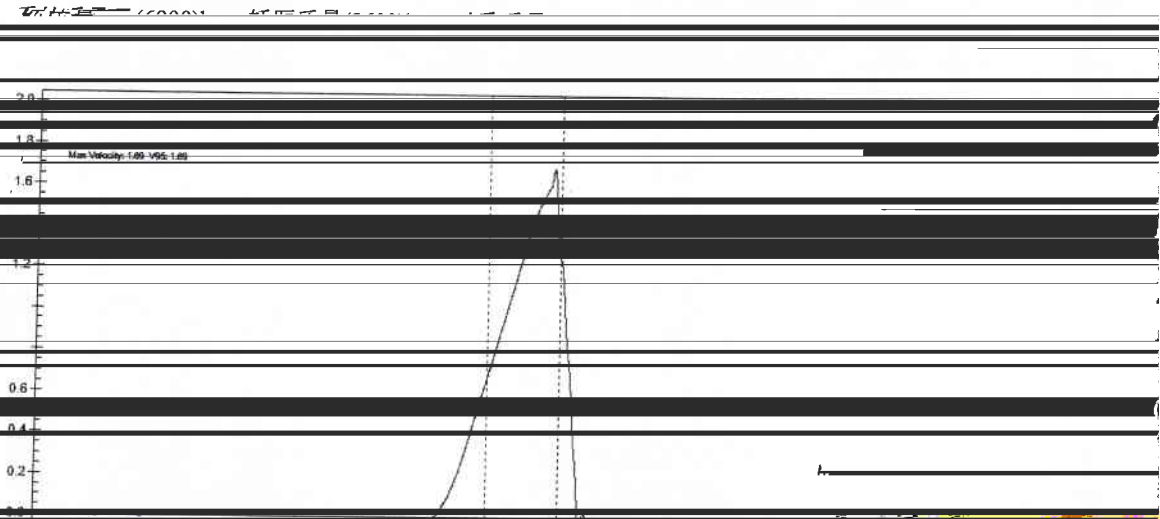
单位: m/s² 文件夹: SN70NKZU_V06 15-07-01 12:23:20

加速度曲线

响应时间

---- B ----
 1m7.034s
 14.92mHz

--- B-A ---
 -9.30m



Elevator/Escalator
 单位 m/s² 文件夹 SN70NLRVE6 15-09-19 12/23/20

速度曲线

Z 速度 m/s
1.0
0.8

上海交通大

三、样机(样品)照片



四、试验情况说明

1 试验时的系统质量不仅指空载轿厢和对重质量之和，而且将曳引绳、补偿绳（链）、扁平电缆的质量计算在内。试验时曳引绳、补偿绳（链）和扁平电缆的总质量为 800kg。

2 试验曲线中位移和速度曲线是对加速度曲线的积分所得，不是直接测试的结果。

